

TAIGA 01



01

cat. G



01/1



02/1



90/1



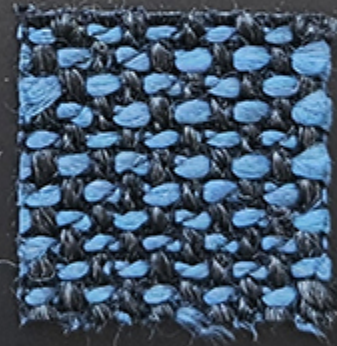
32/1



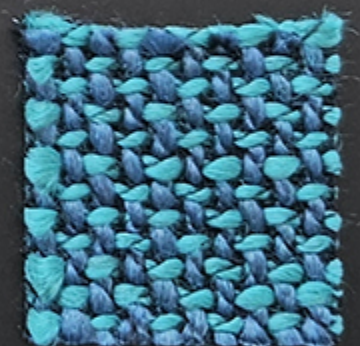
30/1



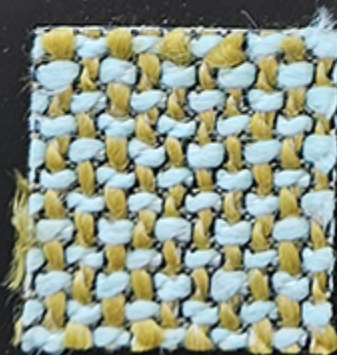
19/2



98/2



71/2



10/1



90/3



90/2

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| COMPOSIZIONE / COMPOSITION | 68% PC - 16% PL - 16% CO |
| ALTEZZA / WIDTH | 138/140 cm |
| PESO / WEIGHT | 693 g/m |

SOLIDITÀ DEL COLORE / COLOUR FASTNESS

| | | |
|--|----------------|---|
| SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO A SECCO / DRY RUBBING FASTNESS | EN ISO 105-X12 | 5 |
| SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO AD UMIDO / WET RUBBING FASTNESS | EN ISO 105-X12 | 4 |
| SOLIDITÀ ALLA LUCE / LIGHT FASTNESS | EN ISO 105-B02 | 5 |

TEST FISICI / PHYSICAL TEST

| | | |
|--|----------------|---|
| PILLING | EN ISO 12945-2 | 4 |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE (Martindale) / ABRASION RESISTENCE | EN ISO 12947-2 | 35.000 cicli / cycles |
| RESISTENZA ALLA LACERAZIONE / TEAR STRENGHT | ISO 13937-3 | ORDITO / WARP 382 N TRAMA / WEFT 412 N |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE / TENSILE STRENGHT | ISO 13934-1 | ORDITO / WARP 1504 N TRAMA / WEFT 1089 N |
| SCORRIMENTO DELLE CUCITURE / SEAM SLIPPAGE | ISO 13936-2 | ORDITO / WARP 4 mm TRAMA / WEFT 4 mm |

REAZIONE AL FUOCO / FLAME RESISTANCE

| | | |
|---------------------|--------------|--------------|
| CIGARETTE | BS 5852-1979 | PASSA / PASS |
| CIGARETTE | EN 1021-1 | PASSA / PASS |
| CALIFORNIA BULLETIN | TB 117: 2013 | PASSA / PASS |

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CLEANING INSTRUCTIONS



SMACCHIATURA CON TRIELINA O CON DETERGENTI A SECCO
TIPO SPRAY /
SPOTSTAINING WITH SPRAY DETERGENT DRY CLEANING